

# Espacenet

# Bibliographic data: JP 2002006408 (A)

# PHOTOGRAPHIC PROCESSING METHOD AND PHOTOGRAPHIC PROCESSING DEVICE

Publication date: 2002-01-09

Inventor(s): KOJIMA MASAYUKI ::
Applicant(s): NORITSU KOKI CO LTD ::

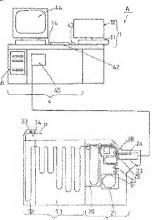
- G03B27/32; G03B27/46; G03D15/04; (IPC1-7): G03B27/32; G03B27/46; G03D15/04

- European:

Priority number JP20000186300 20000621 (s):

# Abstract of JP 2002006408 (A)

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a technique capable of efficiently disconnecting photosensitive materials exposed with plural images when a series of the continuous rolled photosensitive materials are used and are adjacently exposed with these images. SOLUTION: When the photosensitive materials are exposed with the images of plural frames by using a AA digital line exposure means, boundary identification patterns of a sufficiently narrow width which act as marks are formed by a boundary identification pattern formed means. After the excessed photosensitive materials are developed, the boundary identification pattern are detected by a boundary sensor 33 and the photosensitive materials are disconnected in the boundary identification pattern segments by a boundary counter 34.



## (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特·開2002-6408

(P2002-6408A)
(43)公開日 平成14年1月9日(2002.1.9)

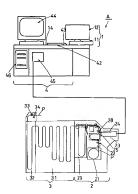
(51) Int.Cl.7		識別記号	FΙ		ァーマコート*(参考)			
G03B	27/32 27/46		C 0 3 B	27/32		H 2	2H098	
				27/46		Λ 2H106 Z Λ		
G 0 3 D	15/04		C 0 3 D	15/04				
			審查請求	R 未蘭求	請求項の数 6	OL	(全 8 月	Ħ()
(21)出願番号		特顧2000-186300(P2000-186300)	(71)出願人		00013:313 ノーリツ劉機株式会社			
(22) 出顧日		平成12年6月21日(2000.6.21)		和歌山	<b>具和歌山市梅原</b>	79番地	1の1	
			(72)発明者 児島 昌幸 和歌山県和歌山市梅原579-1 ノーリツ 銅機株式会社内					
			(74)代理人		106 杉本 勝徳	<i>(</i> 41:	名)	
			Fターム(	F ターム(参考) 2H098 AA02 EA15 HA01				
				2H1	106 AB04 AB46	ABG5 A	395 AB99	
					BAII BA77			

## (54) 【発明の名称】 写真処理方法および写真処理装置

#### (57)【要約】

【課題】1連の連なったロール状の感光材料を用いて複数の画像を開接させて露光するときに、効率よくそれらの画像が露光された感光材料を切り離すことができる技術を提供すること。

【解決手段】整数のコマの画像をデジタルライン驚光手 段を用いて感光材料に鑑光するとき、隣接するコマの画 億の境界部が、境界識別パターン形成手段によって目 印となる十分に狭い幅の境界識別パターンを形成し、傷 光済みの感光材料を現像した後には、境界センサー33 で境界識別パターンを検出し、境界カッター34で境界 識別パターン部分で感光料料を切り離す。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】複数の写真画像を感光材料に開除させた状態で露光して、後で切り離して利用する場合の写真処理 方法において、各写真順度をデジクルライン露光手段を 用いて窓光材料に露光するとき、隣接する写真画像の場 界部分に、後で切り能す場合の目印となる十分に狭い幅 の境界濃別パターンを形成し、露光消みの感光材料を現 低した後には、前記境界濃別パターンの部分で感光材料 を切り難して利用することを特徴とする写真処理方法。 【請求項2】境界識別パターンは、未露光部分によって 形成することを特徴とする言文地方によって 形成することを特徴とする言文の理方法。

【請求項3】複数の写真画像を感光材料に隣接させて順 需に歳光するとき、前の写真画像を線光上た後に所定の 十分に短い長さだけ恋光材料を搬送してから次の写真画 優を露光することによって、境界識別パターンを形成す ることを特徴とする請求項こに記数の写真理順方法。

【請求項4】境界機別パターンは、特定の色の線状の画像を露光することによって形成することを特徴とする請求項1に記載の写真処理方法。

【請求項5】複数の写真面像を燃光材料に解除させて順 品に露光するとき、前の写真画像を露光した核に所定の 長さだけ特定の色の画像をライン露光しなから感光材料 を搬送してから次の写真画像を露光することによって、 境界識別パターンを形成することを特徴とする請求項4 に記載の写真の題方法。

【請求項6】 諸数の写真順像を感光材料の承接した位置 にデジタルライン露光手段を用いて露光し、露光済みの 感光材料を現象する機能を備えた写真処理装置におい て、開接する写真画像の境界部分に、後で切り前すかにまい の目印となる十分に戻い幅の使界議別パターンを形成す る現象清みの感光材料に形成された境界護別パターンの 位置を機計さる境界機計所度と、乾燥界機計再段にて検 出きれた境界護別パターンの位置で感光材料を切断する 切断手段と、を備えたことを特徴とする写真処理装置。 長卵の影響が意朗り】

## [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、複数の写真画像を 感光材料に隣接させた状態で露光して、後で切り離して 利用する場合の露光技術に関するものである。

#### [0002]

【従来が技術】従来より、例えば写真フィルム等の媒体 に記録された複数のコマの写真画像を印画網に焼き付け るとき、前部写真フィルムに自色光を造過させて引き神 ばしレンスを通して1コマ分ずつカットされた印画紙に 焼き付ける写真処理装置においては、写真に白い縁取り のないプリント(以後BLプリントという。)をする場 合、出来上がり状態のプリントサイズより少し大きめに 引き低ばして影響とし、出来上がりのプリントというの「 りが出ないようにするのが一般的である。

【0003】しかし、1枚1枚カットされた印画紙に代えて、図8に示したような写象処理装置Bにおいて、1 建の連金ったロール状のマガシンから引き出した具い状態の印画紙Pを用いて、前記同様のBLプリントを得る場合に達え、1つマ、1つマの画儀を腕間が発生しないように連続して第末するので、関う合った画像は、図9に示したように、それらの境界部分において互いの画像が一部重なった部分呼が発生する。即ち、周續する画像B1の露光範囲と、境界部分のWにおいて重なって紹介呼が発生する。即ち、周續する画像B1の露光範囲とが、境界部分のWにおいて重なっている。

【0004】なお、図8において、81はハロゲンラン プユニット、82は現像済みのネガフィルムがセットさ れたネガマスク、83はシャッタ、84は引き伸ばしレ ンズ、85はペーパーマガジン86から引き出された印 画紙が露光のために位置決めされる露光台、87は例え ばワンオーダー分の長さに印画紙を切断するするカッタ 一、88は現像部、89は排出口の近くに配設されて、 隣接するコマの画像の境界部分で切断する境界カッター である。図9に示したように、前記重なった部分Wは不 要であるので、この重なった部分Wを切除しなければな らない。そのためには、現像後に印画紙を前記重なった 部分Wより若干広い幅W1だけ前記境界カッター89で 切断しなければならない。境界カッター89で切断する ときには まず 印画紙の搬送を停止させてW2の部分 で切断し、再び前記部分W1の幅がけ搬送させた後に、 再度停止させてW3の部分で切断するという、作業が必 要となる。

## [0005]

【発明が解決しようとする課題】前途したように、重なった部分W1を切除するために印画紙の想送を2回停止させなければならないので、写真処理装置の稼働率が低下するという問題があった。また、印画紙の無駄が発生すると共に、ゴミが発生するという問題もあった。

【0006】本売明は、以上のような課題を解決するために、1進の速なったロール状の患光料料を用いて複数 の画像を開発させて露光するときに、効率よくそれらの 画像が露光された感光材料を切り能すことができる技術 を提供することを目的としてなされたものである。 【0007】

【課題を解決するための手段】本発明の請求項1の写真 処理方法は、複数の写真順像を患光材料に開接させた状 施で露光して、後で切り能して利用する場合の享負処理 方法において、各写真順像をデジタルライン衆光手段や 用いて感光材料に添するとき、閉接する写真画像の 現常がに、後で切り離す場合の目印となる十分に決い幅 の境界識別パターンを形成し、露光活みの感光材料を現 便した後には、前記境界識別パターンの部分で感光材料を を切り離して利用することを特徴とするものである。

【0008】請求項2では、境界識別パターンは、未露

光部分によって形成することを特徴としている。請求項 っては、複数の写真画像を感光材料に開核させて順番に 第光するとき、前の写真画像を露光した核に明定の十分 に短い長さだけ感光材料を樹速してから次の写真画像を 総光することによって、境界器別パターンを形成するこ とを特徴としている。

【〇〇〇〇】請求項イでは、境界識別パターンは、特定 の色の線状の画像を第光することによって形成すること を特徴としている。請求項では、複数の少真画機を感 光材料に解決させて順新に繋光するとき。前の写真画像 を露光した旅に所定の長を574時定の色の画像をライン 第光しながら燃光材料を搬送してから次の写真画像を斃 光することによって、境界製別パターンを形成すること を特徴としてがら

【0010】請求項6の写真処理装置は、被数の写真個 像を選光材料の開接した位置にデジタルライン電光手段 を用いて選光し、電光済みの患光材料を現度する機能を 備えた互臭型装置において、開接する写真画像の境界 部分に、後で切り離す場合の目的となる十分に狭い幅の 境界護別パターンを形成する境界護別パターン形成手段 と、現集手段から排出される現像済みの整光材料に形成 された情界部別パターンの虚変を検出する場所機出手段 と、該境界検出手段にて検出された境界護別パターンの 位置で露光材料を切断する切断手段と、を備えたことを 特徴とするたのである。

#### [0011]

【発明の実施の形態】図1は、本発明にかかる写真処理 装置の一例の構成図である。この写真処理装置点は、別 添フィル、互換を装置(図示せず)にて現像されて現像済 の写真フィルムの各コマから写真画像としての画像データを読み取るスキャナ部1と、読み取った画像テータに 並づき、設定されたプリントデータを整火相を の印画紙Pに焼き付ける焼き付け部2と、画像が焼き付け られた印画紙を現像にず掛ける現像部3と、画像処理 部4とから相談を表現して排出する現像部3と、画像処理

【0012】スキャナ部1は、入力媒体としての写真フィルムから画像データを入力する入力手段であり、現像 溶みの写真フィルムをスキャナユニット11にセットすることにより、光源ユニット12からの光を、スキャナユニット11のフィルムマスクに保持された写真フィル なに照射して各コマの画像を順次読み取って画像処理をあフィルムの形式、倒えば135フィルムや2402世をフィルム(いわゆるAPSフィルム)等で、配とで変して地理するアイルムの表式、倒えば135フィルムや240プィルムマスクに変観で変してが重なが、

【0013】画像処理部4は、スキャナ部1からの画像 データを受付け、画像処理を施してプリントデータを作 成する画像処理手段であり、画像処理ソフトウエアがイ ンストールされたコンピュータで構成されている画像処 理ユニット45と、画像データを一時的に記憶するメモ リ46と、フルキーボード42と、マウス43と、モユ ター44とを備えている。前記モニター44は、前記画 像処理部44に7加工された前像データを表示も手段で あり、複数コマの画像データを一覧表示したり、各コマ の画像データを個別に順次表示したりする機能を有して いる。

【0014】前記メモリ46には半導体メモリ以外に、 ハードディスク装置や、フレキシブル磁気ディスク、C D-ROM、MO、Z1P等の様々の交換可能を記録媒 体の読み書き製置を備えている。これらの記録媒体を 写真フィルムに代わる人力様や印画紙に代わる出力媒 体として使用することができる。この場合は、これらの 記憶媒体の読み書き装置が入力手段に相当する構成とな る。

【0015】焼付け部2は、両像処理部で作成された プリントデータを印画紙Pに焼き付ける手段であり、ペ ーパーマガジン21から供給される印画紙Pを、例えば ワンオーゲーのコマ数ケの長さに切断するカッター22 を備えている。印画紙の先端13破線で示した位置の端先 部ガイドによって露光機情23の批法機情25に場か れ、寒治台28に位置決めされる。なお、印画紙の検検 部分は、実権でよした位置に関わた電光部が入た。 で開放された空間内でループを形成して、撤送ムラの 発生を防止するとともに、処理速度の測點を行う。第2 機構23においては、入力されて機数のコマ分のデント データを、霧光ユニット24を用いて、搬送機構25 によって1ドットラインずつ推送される印画紙Pに順次 ライン第光する。

【0016】このとき、検討する場界機別パターン形成 手段によって、隣接するコマの画像の境界部分には狭い 纒の未露光能分が形成される。露光済みの印画紙の先端 は破線で示した位置のガイドによって送り出しローラに 導かれる。そして、送り出しローラより速い速度で撤送 されてくる後続部分の印画紙さ、実線でテした位置のガ イドによって開放されたループ形成空間 29 内でループ を形成して処理速度の調整を行う。このようにして、一 連の電光済みの印画紙චは、現像部3へ送られて現像処 理される。

[0017] 現機部3においては、紫光液みの何哨紙Pは、現像ユニット31において所定の実際によって開び、現場ユニット31次の大きな、安禄ユニット32において乾燥させる。このとき、同様するコマの画像の境界部分に形成された状い幅の水露光部がは、現像処理によって、図5に元したように、狭い場の白い部分が境界器別パターンGとして白い線状に形成されている。

【0018】そして、乾燥ユニット32の排出口の近く に配設された境界センサー33によって、各コマの画像 の境界部分に形成された自い総状の境界微別パターン係 を検出して、続いて配設された境界カッター34で切断 することによって、コマ様に切り離されたプリントが得 られるのである。以上の構成において、蒸光帳積23は 特許請求の範囲に記載されたデジタルライン露光手段に 相当し、現席部3は特許請求の範囲に記載された現像手 段に相当し、境界センサー33は特許請求の範囲に記載 された境界検出手段に相当し、境界ッター34は特許 請求の範囲に記載された明新手段に相当する構成であ

【0019】なお、プリント形式が「BLプリント」と 指定された場合には、画像処理部4においては、供給さ れる印画紙の幅より僅かに広い画像となるように引き延 ばしたプリントデータを生成して焼き付け部2に出力す 2

[0020] 図2のプロック図を参照してさらに詳細に 説明する。スキャナ部1のスキャナユニット11におい て読み収られた画像データは、画像処理部4のメモリ4 6に一旦保存され、画像処理ユニット45において適宜 画像処理された後、アリントデータとして焼き付ける へ出力される。前記画像処理ユニット45においては、 所定の処理プログラムとフルキーボード42から入力さ れる情報に従って画度処理される。そして、画像処理 がた画像データは随時モニター44に表示される。

[0021] 前記焼き付け都ごにおいて、画像処理部と から出力されたプリントデータは第光処理ユニット26 に入力されて露光データに変換され、後述さる器光部キーボード27の操作、例えば「スタートキー」を押す等 の操作に従って露光機構23に出力される。露光機構2 3においては前記プリントデータに基づいて、ライン霧 光用の露光データが生成され野光ユニット24に出力される。なお、小型の露光部モニター28には紫光処理の 工程に応じた情報が表示され、小型の露光部ネーズード 27では霧光処理の工程にを要を指示を与える。

【0022】そして、露光機構23においては、図1の 放送機構25によって19インずつ順次搬送される印画 紙Fに、図示しないレーザー光源とボリゴンミラー等か らなるレーザー電光方式の震光ユニット24を用いてラ くっ震光するのである。なお、前記露光型埋ユニット2 6は、前記船送機構25の規造タイミングと電光ユニット と4のライン露光のタイミングとを同期させて制御する。

【0023]そして、解接する画像の境界部がには、以下に述べる空送り信号出力手段29と満光ニニット24と推送機構25とによって指象される境界部がメーン形成手段によって、未需光鉛がが形成される。空送り信号出力手段29は、プリント形式が「BLプリント」と指定された場合に、ひとつのコマのプリントデータの露光が終了する度に前記提送機構25に対して空送り信号を出力するんのである。

【0024】このようにして、印画紙Pには複数のコマ のプリントデータが焼き付けられるのである。次に、プ リント形式が縁無しの「BLプリント」と指定されたと きの処理を、図2ブロック図と図3のフローチャートに 基づいて説明する、ステップS1においては、選先工ニ ット24の需光位置に撤送されて位置決めされている印 画紙に、n 第目のコマの画版をライン顕光する、このと き、露光機構23と撤送機構25を同期させて制御する ことによって、レーザー電光方式によって1ドットライ ンポッライン探光する。

【0025】ステッアS2においては、北番目のコマの プリントデータの電光が全て終了するまではステッアS 1の1ドットラインずつのライン繁光を繰り返し、巾番 目のコマの画像のプリントデータの露光が全で終了する とステッアS3へ連生するとで開する。ステッアS3に おいては、露光機構23から露光処理ユニット26に対 して1コマ分の露光が完了したことを示すっ方で3倍を受け た露光処理ユニット26は、前記空活り信号出力手段2 りに出力指令信号を受けた空光り信号出力手段2 は、前記能力指令信号を受けた空光り信号出力手段2 は、前記能力指令信号を受けた空光り信号出力手段29 は、前記能力指令信号を受けた空光り信号出力手段29 は、前記能力指令信号を受けた空光り信号出力手段29 は、前記能力指令信号を受けた空光り信号出力手段29 は、前記能対機構25に対して、予め設定された長き分の学送り信号を出力する。

【0026】ステッアS6においては、前記送送り信号を受けた撤送機構25は、指定された長さ(何えば、0.2m-0.3m) だけ印面紙を受送りする。この空送りとは、銭光することなく、銭光エニット24の寒光位度にある印画紙を前に移動させることである。ステッアS7において、受送り完全に大批送機構25は、賃光処理ユニット26に対して、空送り完了信号を出力する。ステッアS8においては、前記完送り完了信号を引た総光処理ユニット26は、次の1+1番目のコマの画像のプリントデータを総光機構25に出力する。このような、ステッアS51へステッアS8までの機構となる。

コマの画像の露光が終了するまで繰り返す。 【0027】このようにして、隣接するコマの画像の境 界部分には、未露光部分が形成されるので、この印画紙 を現像した後には前記未露光部分は白い線状に表れて境

界議別パターンGが形成されるのである。 【0028】次に、現像された長い印画紙を切断する場合の処理を、図4のフローチャートに基づいて説明する。まず、印画紙が境界センサー33の部分を通過するように搬送される。そして、ステップS41において

は、乾燥ユニット32の排出口の近くに配設された境界 センサー33が、印度紙にプリントされた各コマの画像 の境界器がに形成された白い線状の境界部別パター26 を検討すると、ステップS42においては、明明処理ユ ニット36(これは現像部3の図示しない期間ユニット と共用してもよい。)は非常都設送機構35に対して一 転換化事を停を上がする

【0029】ステップS43においては、前記排出部版 送機構35の一時停止を確認した後、切断処理ユニット 36は境界カッター34に対して切断指令信号を出力す る。ステップS44においては、境界カッター34によ るの期を確認した後、即師処理ユニット36は排出部盤 送機構35に対して一時停止解除信号を出力する。ステ ップS45に対しては、排出部盤送機構35は印画板の 排出を再開する。境界護別パターンGの部かでコマ毎に 明まれた印画紙は、一枚ずつ排出口から原及排出され る、境界護別パターンGは白い縁状に形成されているた め、切断した後、境界護別パターンGの一部が仮に残っ たとしても、切断端面の印画を目体の白色と類投してい るので目立たない。このようにして、全ての境界護別パ ターンGの部分で切断された印画版は、コマ毎に切り龍 された仕上がカアリンドととて着られるのである。

【0030】なお、ステッアS41において、境界セン ナー33が境界線別パターンGを検出できなかった場合 には、排出活搬送機構35における印画派の搬送長さ を、1コマ毎に管理しておき、通常のコマの長さ以上機 送しても境界側別パターンGを検出できたかった場合に は、前記通常のコマの長さの部分が境界であると見なし て、境界カッター34に対して切断指令信号を出力する ようにする。

【0031】このように検出できない場合に対応するために、図6に示したように、境界センサー33と境界カッター34と抗済定の既加タ長と11だけ棒だな位置で、境界カッター34と抗済定の機助の所定の長さし1だけ下流側に配設されている。図6においては、印画版と投資では大学の大型活力をは一次では、大行したコマの大型的な高いでは、大行したコマの大型的なられた。そして、た行したコマの大型的ないでは、大行したコマの大型的ないでは、大行したコマの大型的ないでは、大行したコマの大型的ないでは、大行したコマの大型的には、大行したコマの大型的には、大力がの実にしまった。大行機とした。大行機とした。大行機とした。大行機とした。大行機とした。大行機とは、大力がの実に、対け機能となった。大行機とした。大行機とした。大行機を対して、大行機を対して、大行機を対して、大行機を対して、大行機を対して、大行機を対した。大力では、大行機を対して、大力では、大力では、大力では、大力では、大力では、大力できない。

銀出部搬送機構3 5をステッセングモータ等で構成する ことによって正確に制御することができる。 【0032]また、境界競別・ターはライン電光され て形成されたため、接送方向に対して正確に直交してい る。そこで、四7に示したように、境界センサー33を 総数の光学センサー33a、33b、33cの構成し、 これらの各光学センサーを提送方向に対して正確に直交 して配設するとともに、各光学センサーの出力信号を消 が観音的能してで処理して、認動作を防止さるようにす るとよい、または、コマ毎にそのコマの搬送方向の長さ データが得られているので、その長さデータに基づいて 切断指令管と出力するようにしてもよい。

【0033】境界識別パターンとしては、未露光部分に よる自縁状のものに限らず、特定の色の線状の画像や特 定の形状の強小パターンでもよい。いずれにしても、境 界センサーで検出可能なパターンであって、目立たない パターンであれば輝々のパターンが可能である。 【0034】なお、露光ユニット24に用いるデジタル 露光の方式としては、前述したレーザー露光方式の他 に、PLZTシャッター方式、電光ビーム方式、流晶シ ャッター方式等のように、ライン露光する情感のものを 用いてもよい。また、入力媒体は、写真フィルムに限ら す、ネットワーク、磁気記憶媒体、光学的記憶媒体、ま たは光磁気記憶媒体でもよい。

#### [0035]

【発明の効果】本発明の請求項1~5の写真処理方法に よれば、解接した画報の海界部かで1を所な行き気持動 を順時方はばいかで、意気性料の停止回数が1か所の 境界版に1回で良く、写成処理装置が緩慢率の低下を防 止することができる。また、切除すべき重なり窓分がかいつで、感光材料の無限がななり、ようの売との問題 もなくなるという効果も得られる。請求項6の写真処理 装置によれば、正効果の得られる写真処理装置を提供 することができるのである。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の写真処理装置の構成図である。

【図2】前記写真処理装置の要部のブロック図である。 【図3】前記写真処理装置における処理手順を示したフローチャートである。

【図4】前記写真処理装置における処理手順を示したフローチャートである。

【図5】前記写真処理装置による現像後の印画紙の平面

【図6】前記写真処理装置における切断位置の別の決定 方法を説明する要部断面説明図である。

【図7】前記写真処理装置における境界センサーの配設 の例を説明する要部平面説明図である。

【図8】従来の写真処理装置の構成図である。

【図9】前記写真処理装置による現像後の印画紙の平面 図である。

【符号の説明】 1 スキャナ部

2 焼き付け部

23 露光機構、デジタルライン露光手段

24 露光ユニット、境界識別パターン形成手段

25 搬送機構、境界識別パターン形成手段

29 空送り信号出力手段、境界識別パターン形成手段

3 現像部、現像手段

33 境界センサー、境界検出手段

34 境界カッター、切断手段

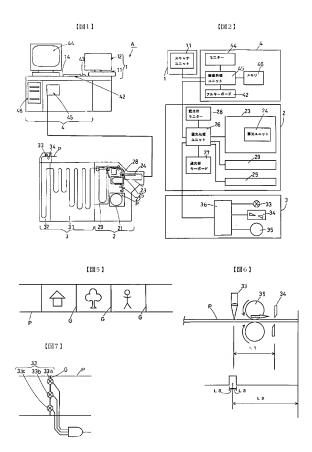
4 画像処理部

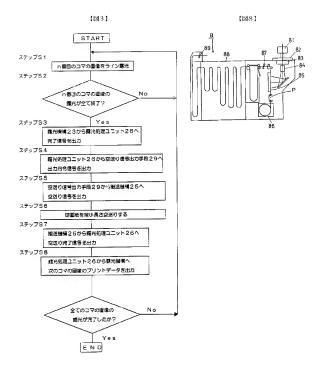
44 モニター

45 画像処理ユニット

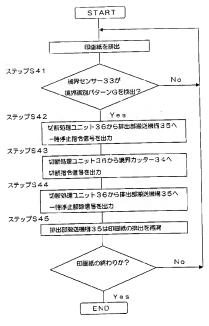
A 写真処理装置

G 境界識別パターン









【図9】

